

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 南京市罗奇泰克电子有限公司 （公章）



填报日期： 2024 年 08 月 23 日

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



2022年 8 月 23 日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）：

公司成立于 2007 年 5 月，于 2008 年底投产，是专业生产印制电路板的主要厂家，罗奇泰克牌电路板产品广泛用于通讯器材、电脑、家用电器、现代办公器材、照明等众多电子领域，产品 40% 出口，60% 供应国内市场；多年来与韩国、美国、日本、新加坡、马来西亚、香港、台湾等世界名牌和中国著名品牌配套。罗奇泰克牌电路板是江苏省优秀产品、优质产品、名牌产品；省用户满意产品；公司获得 UL 安全认证、ISO9001:2008 质量管理体系认证证书、ISO14001: 2004 质量环境管理体系认证证书、IQNet 多国认证证书。

公司占地面积 68 亩，厂房面积 3 万多平方米，职工宿舍楼一栋四层，能容纳 600 多职工住宿，600 多职工用餐。公司注册资金 6000 万元。公司于 2008 年 7 月生产，目前有员工 260 多人。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
印制线路板	CU	90 万平方米	废含铜蚀刻液	350 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图：

开料—水洗—线路光刻—数控铜板—打眼整形—阻焊光刻—冲压成型—测试检验—包装

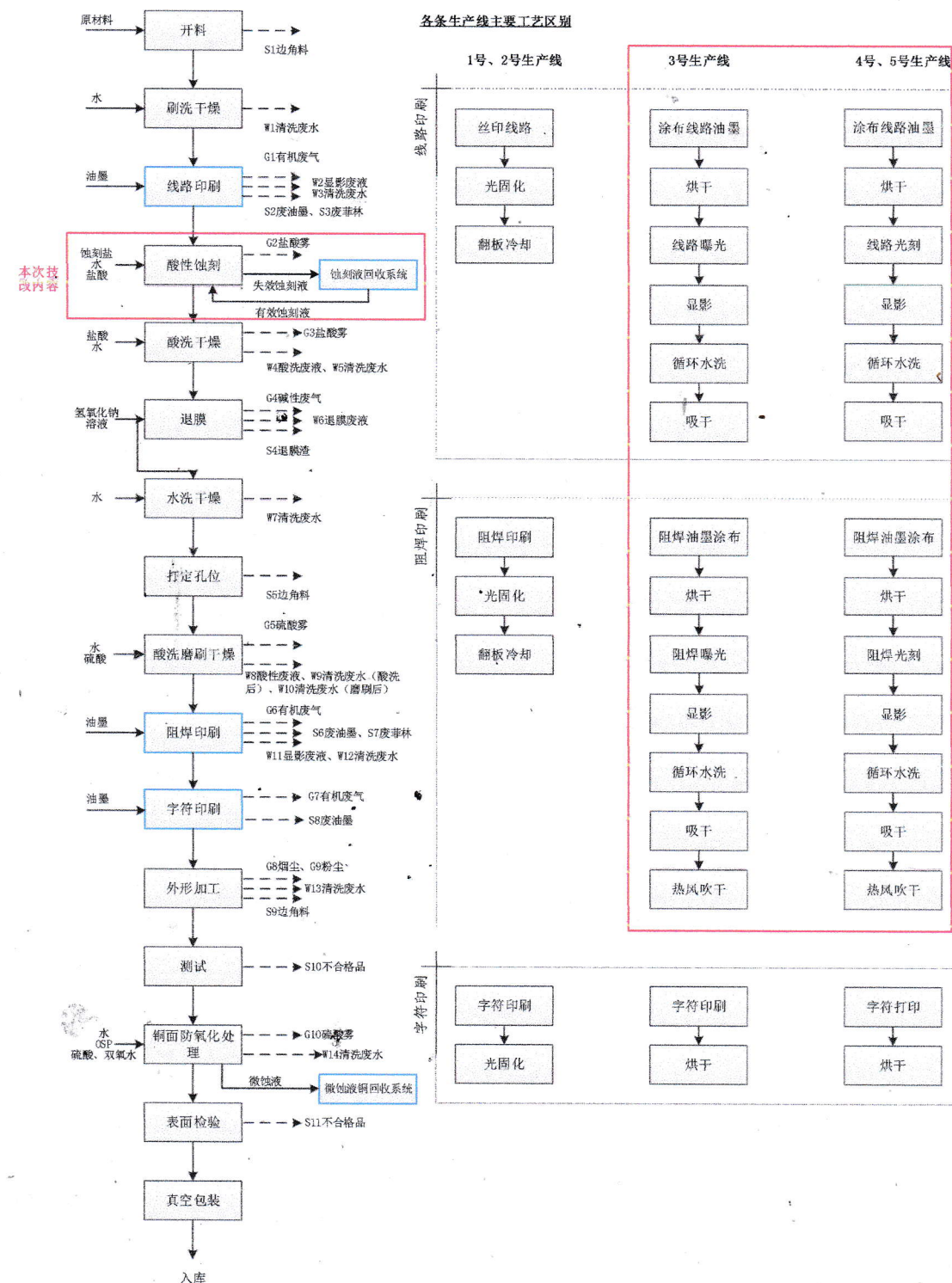


表 3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态
废含铜蚀刻液	含铜	7-10	腐蚀性 ☒	固态 ☒
			毒性 ☐	半固态 ☐
			易燃性 ☐	粉末态 ☐
			反应性 ☐	颗粒态 ☐
			感染性 ☐	液态 ☒
			腐蚀性 ☐	固态 ☐
			毒性 ☐	半固态 ☐
			易燃性 ☐	粉末态 ☐
			反应性 ☐	颗粒态 ☐
			感染性 ☐	液态 ☐
			腐蚀性 ☐	固态 ☐
			毒性 ☐	半固态 ☐
			易燃性 ☐	粉末态 ☐
			反应性 ☐	颗粒态 ☐
			感染性 ☐	液态 ☐

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	蚀刻废液	槽罐车	衬塑铁罐	28.2 立方	有

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

委托永嘉县长顺危险品货物运输有限公司、资质证书：330324203300 号，运输车辆安装动态监控定位系统，实时报送运输路线，严格按照规定路线行驶，严格遵守禁止在居民区和人口密集区停留、禁止与其它货物混合运输的规定。装车时严格按照《危险废物规范化管理》要求进行操作，做好防扬散、防泄漏等保护措施。

运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

起点：南京市罗奇泰克电子有限公司 终点：永嘉县楠江废水处理有限公司

运输方式：汽车

起运点：南京市 溧水区

起运终点：温州市 永嘉县

运输路线：溧水区-长深高速-沈海高速-永嘉县

途径省份：江苏省-安徽省-浙江省

途径地级市：南京市-宣城市-湖州市-绍兴市-宁波市-台州市-温州市

所有车辆严格按照规定行驶路线行驶，遇到突发原因及路线临时变更第一时间汇报至公司 24 小时应急电话：18157751558，紧急联系人：郑英汉

表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

污染防治措施：

- 1、运输时应当采取密闭、遮盖、捆扎等措施防止扬散、雨淋；
- 2、对运输危险废物的设施和设备应当加强管理和维护，保证其正常运行和使用；
- 3、严禁混合运输不同的危险废物；
- 4、转移危险废物时，严格按照规定填危险废物转移联单，并向危险废物移出地和接受地的县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门报告；
- 5、运输危险废物的人员，定期参加专业培训，经考核合格后上岗；
- 6、发生泄漏时，污泥被带入外环境，立即用应急设施如扫把、簸箕、抹布、消防砂(袋)等对泄漏的危废及废水进行清理及堵截，并妥善收集待处置；

污染防治设备主要有：雨布、铁锹、消防沙、抹布、应急收集桶等。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

安全防护措施：

- 1) 个体防护措施。驾押人员应做好个体防护，以确保自身安全；
- 2) 初期应急处置，事故报告后，驾驶和押运人员应根据货物特性，采取相应的措施；
- 3) 设置警告标志、警戒带等；
- 4) 不得违法破坏现场，如遇爆炸、火灾、中毒等危及人身安全时，驾押人员应劝阻和协助疏导，避免无关人员误入；
- 5) 配合政府主管部门开展应急救援；

安全防护设备：防护服、防护手套、防毒面具、灭火器、消防沙、警示带、警告标示等。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

为认真贯彻落实《中华人民共和国安全生产法》、《道路交通安全法》、《道路运输条例》和国家有关规定，确保在发生道路运输突发事件时，及时组织、指挥并动员各方面力量投入抢救、抢险、运输保障、现场处理及善后工作，保护人民群众生命和财产安全，保护环境，维护社会稳定，制定本预案。

一、组织领导

为确保应急处理工作组织有效、措施到位，公司成立应急指挥

领导小组：吴建峰 联系电话：18957769999

组 长：郑英汉 联系电话：18157751558

成员：王保艺(产废单位)、公司值班电话：0512-50132083

领导小组主要职责是：组织、指挥、协调突发事件的抢救、抢险、保障运输、现场处理及善后工作，服从政府或有关部门的统一调度、指挥。

二、报告程序

当发生重、特大道路交通事故及危险废弃物泄漏、燃烧事故后，驾驶员、押运员必须采取措施抢救伤员，迅速向事故发生地公安交警部门及本企业报告，企业在接到报告后对情况做出分析和决

策并及时上报上级所属地道路运输管理机构、环保局等有关部门。

相关急救电话：

环保：12369 交警：122 公安：110 消防：119 医疗：120

事故报告的主要内容：事故单位、车辆、驾驶人员的基本情况；事故发生的时间、地点及事故现场情况；事故的简要经过、人员伤亡情况；事故性质的初步判断；报告单位、报告人、报告时间及联系方式。

三、应急指挥

领导小组接到道路交通事故报告或政府有关自然灾害、公共卫生及其他突发公共事件应急运输指令时，立即启动本预案，由组长或副组长率领相关人员赶赴目的地进行现场指挥，遵照上级的指示和要求，积极与有关部门密切配合，认真做好抢险施救、事故处理和运输保障工作，并即时将有关情况向上级和有关部门报告。

四、处置措施

发生重、特大交通事故时，即时启动应急预案，组长或副组长应率领相关人员在第一时间赶赴现场，采取果断措施，防止事态扩大，积极协助有关部门处理相关事宜，并做好善后工作。危险废弃物运输在过程中发生燃烧、爆炸、污染、中毒或被盗、丢失、流散、泄漏等事故时，驾驶员、押运员应立即向当地环保、公安、交警部门和企业报告，说明事故情况、危险货物名称、危害和应急措施，并在现场采取一切可能的警示措施，积极配合有关部门进行处置。本企业接报告后，启动应急预案，根据掌握运载的危险品性质、事故时间、地点、原因、人员伤亡、造成危害程度等情况，组织人力、物力，迅速、有效、妥善地进行处置，服从有关部门的指挥，积极采取相应措施，把事故造成的损失控制在最小的范围内，并协助相关部门做好事故调查和善后工作。

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：永嘉县楠江废水处理有限公司

危废经营许可证编号：3301000347

有效期：2027 年 11 月 27 日

经营核准内容（废物名称、类别、数量）：

HW-22 含铜废物：398-004-22* 7200 吨/年

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图：

永嘉县楠江废水处理有限公司

危险废物的贮存、利用或处置方式的说明

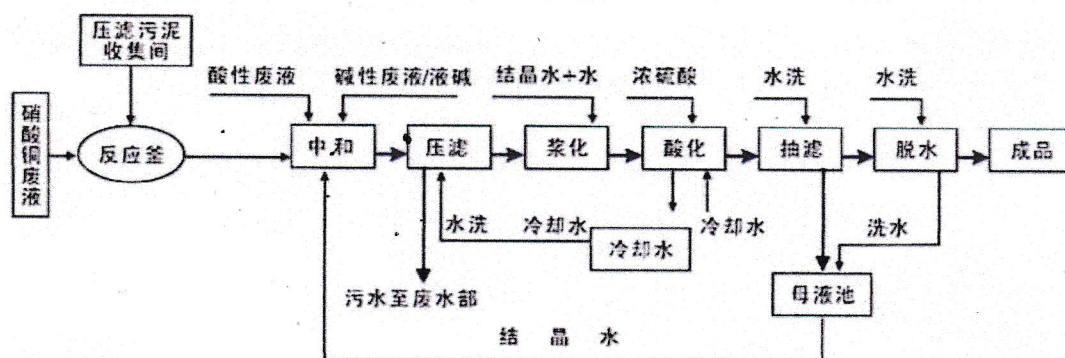
永嘉县楠江废水处理有限公司成立于 2004 年 12 月，是一家专业从事回收处理含铜废物的环保型企业。坐落于永嘉县瓯北镇黄田雅林村，注册资金为 50 万元，拥有员工 30 人。经营范围：主要生产硫酸铜。废蚀刻液（398-004-22）处理能力为 7200 吨/年。

废物贮存场所：废蚀刻液贮存于公司专用危废贮存罐，酸碱分开贮存。酸性储存区设有 9 个酸液储罐，可存放 280 吨酸性蚀刻废液。碱性储存区设有 5 个碱液储罐，可存放 280 吨碱性蚀刻废液。贮存区均设钢筋混凝土围堰，地面及裙角铺设环氧树脂防渗漏处理。贮存区域配备废气吸收装置，泄漏应急池及醒目位置都贴有危险废物标示牌。

处置设施：收集储存设施 生产反应设施 废水废气处理设施

设 备：中和罐 压滤机 打浆罐 反应釜 离心机 废水废气处理系统

工艺流程：酸碱废蚀刻液中和---压滤---水洗---浆化---酸化---离心水洗---成品



生产流程图

生产流程说明：

废蚀刻液收集泵入专用运输槽罐中，由危险品运输车运输至厂区内，按性质分类贮存于储罐内，作为生产硫酸铜的原料。

用泵将废蚀刻液输送至中和罐内进行酸碱中和反应，pH 值控制在 6.5。再经板框压滤机压滤生成 $\text{Cu}(\text{OH})_2$ ，将 $\text{Cu}(\text{OH})_2$ 卸入浆化罐中进行浆化反应，再经泵送至搪玻璃反应罐中，加入浓硫酸至 pH 值为 2，反应数小时后生成硫酸铜晶体，放料至放料槽内进行母液分离，母液可进行回收再利用，将放料槽内的硫酸铜铲入离心机内洗涤脱水后，即可装包成品。

